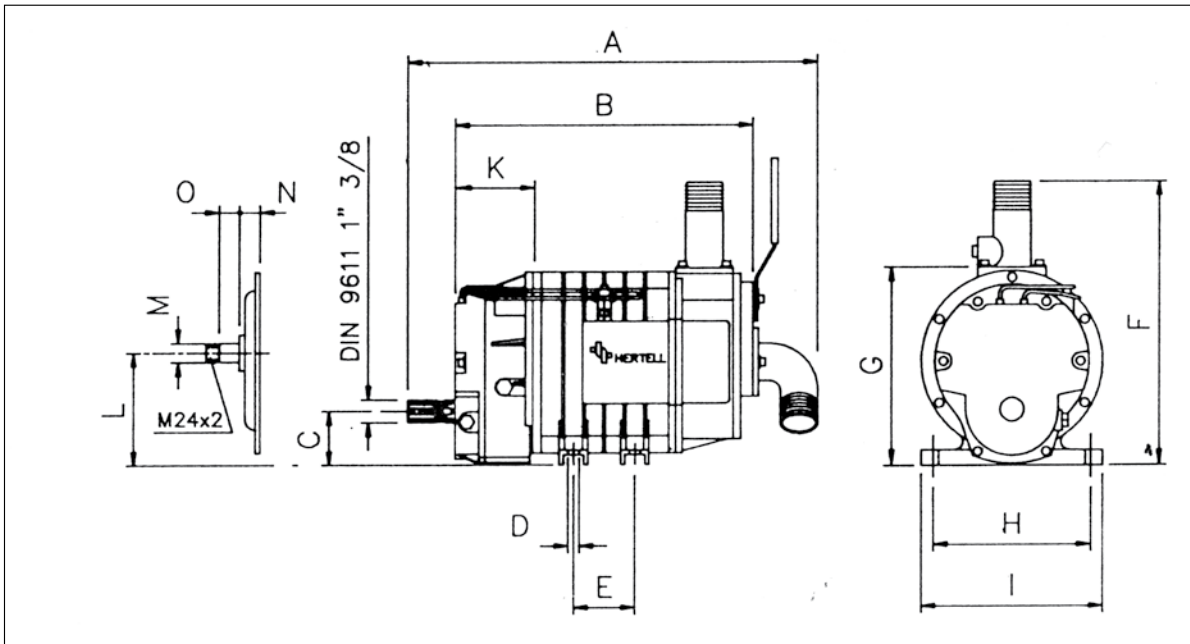


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	Gewicht
Angaben in (mm)															
KD - 4000	620	420	80	16	88	410	290	240	260	115	169,5	28	31	30	70 kg
KD - 5000	675	475	80	16	88	410	290	240	260	115	169,5	28	31	30	75 kg
KD - 6500	710	490	95	20	140	460	340	280	310	130	200	32	35	34	98 kg
KD - 8000	770	550	95	20	140	460	340	280	310	130	200	32	35	34	106 kg
KD - 10000	830	610	95	20	140	460	340	280	310	130	200	32	35	34	113 kg
KD - 12000	895	675	95	20	140	460	340	280	310	130	200	32	35	34	123 kg



inkl. Schutztopf

Kompressor (KD)

KD Kompressoren sind geeignet für Güllefässer und Tankwagen die ein hohes Vakuum und einen maximalen Druck von 1,5 bar benötigen.

- ▶ Für Zapfwelle max. 540 U/min. oder für max. 1000 U/min.
- ▶ Hergestellt aus Sphäroguss GGG-60, dreimal widerstandsfähiger als gewöhnlicher Grauguss
- ▶ Ausgerüstet mit Lamellen aus Spezialgewebe mit geringem Verschleiß, geeignet für hohe Temperaturen
- ▶ Automatische Zwangsschmierung bei Saugen und Drücken
- ▶ Lärmreduzierung und Energieeinsparung
- ▶ Geringe Unterhaltskosten
- ▶ Inklusive Schutztopf

Kompressor (KD)

Art.Nr.	Kompressortyp	U/min	max. Luftleistung	Leistungsbedarf (Saugen)	Gewicht
KOMHER100005	KD 4000	540	4300 ltr./min.	10 kW, 85 db	70 kg
KOMHER100010	KD 5000	540	5400 ltr./min.	12 kW, 86 db	75 kg
KOMHER100012	KD 6500	540	7000 ltr./min.	15 kW, 87 db	98 kg
KOMHER100000	KD 8000	540	8600 ltr./min.	18 kW, 87 db	106 kg
KOMHER100002	KD 10000	540	10800 ltr./min.	22 kW, 87 db	113 kg
KOMHER100020	KD 12000	540	12900 ltr./min.	25 kW, 88 db	123 kg
KOMHER100030	KD 14000 - wassergekühlt	540	15100 ltr./min.	28 kW, 87 db	175 kg
KOMHER100060	KD 8000	1000	8600 ltr./min.	13 kW, 87 db	106 kg
KOMHER100080	KD 10000	1000	10800 ltr./min.	16 kW, 87 db	113 kg
KOMHER100050	KD 12000	1000	12900 ltr./min.	19 kW, 88 db	123 kg
KOMHER100070	KD 14000 - wassergekühlt	1000	15100 ltr./min.	28 kW, 87 db	175 kg