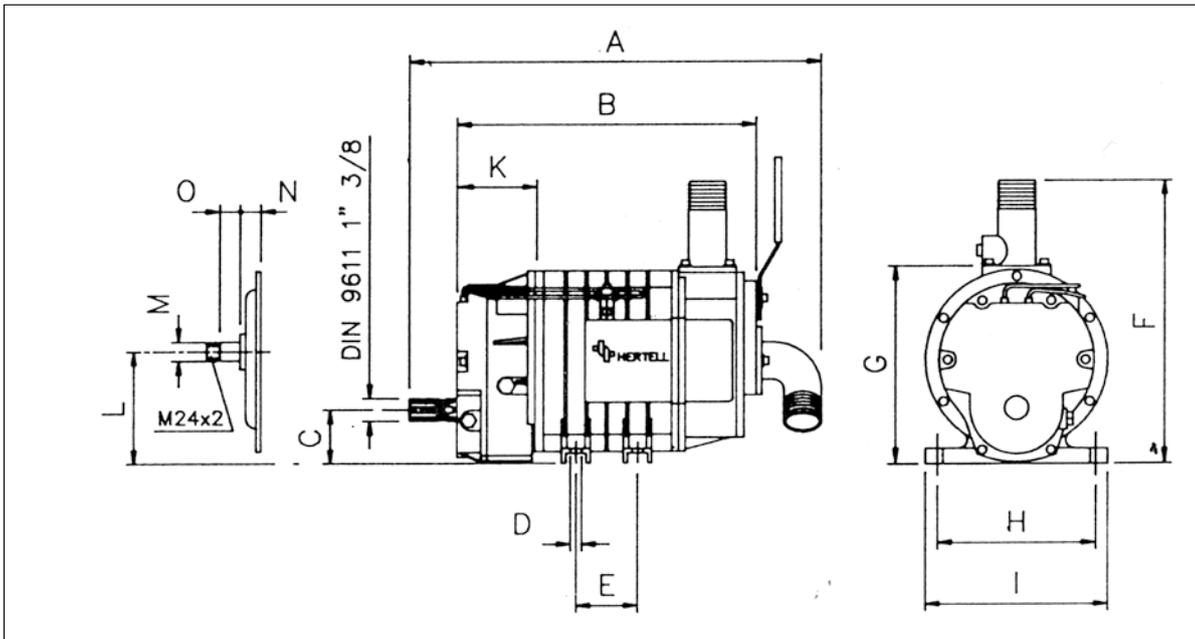


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	Gewicht
Angaben in (mm)															
<b>KD - 4000</b>	620	420	80	16	88	410	290	240	260	115	169,5	28	31	30	70 kg
<b>KD - 5000</b>	675	475	80	16	88	410	290	240	260	115	169,5	28	31	30	75 kg
<b>KD - 6500</b>	710	490	95	20	140	460	340	280	310	130	200	32	35	34	98 kg
<b>KD - 8000</b>	770	550	95	20	140	460	340	280	310	130	200	32	35	34	106 kg
<b>KD - 10000</b>	830	610	95	20	140	460	340	280	310	130	200	32	35	34	113 kg
<b>KD - 12000</b>	895	675	95	20	140	460	340	280	310	130	200	32	35	34	123 kg



inkl. Schutztopf

## Kompressor (KD)

KD Kompressoren sind geeignet für Güllefässer und Tankwagen die ein hohes Vakuum und einen maximalen Druck von 1,5 bar benötigen.

- ▶ Für Zapfwelle max. 540 U/min. oder für max. 1000 U/min.
- ▶ Hergestellt aus Sphäroguss GGG-60, dreimal widerstandsfähiger als gewöhnlicher Grauguss
- ▶ Ausgerüstet mit Lamellen aus Spezialgewebe mit geringem Verschleiß, geeignet für hohe Temperaturen
- ▶ Automatische Zwangsschmierung bei Saugen und Drücken
- ▶ Lärmreduzierung und Energieeinsparung
- ▶ Geringe Unterhaltskosten
- ▶ Inklusive Schutztopf

## Kompressor (KD)

Art.Nr.	Kompressortyp	U/min	max. Luftleistung	Leistungsbedarf (Saugen)	Gewicht
<b>KOMHER100005</b>	KD 4000	540	4300 ltr./min.	10 kW, 85 db	70 kg
<b>KOMHER100010</b>	KD 5000	540	5400 ltr./min.	12 kW, 86 db	75 kg
<b>KOMHER100012</b>	KD 6500	540	7000 ltr./min.	15 kW, 87 db	98 kg
<b>KOMHER100000</b>	KD 8000	540	8600 ltr./min.	18 kW, 87 db	106 kg
<b>KOMHER100002</b>	KD 10000	540	10800 ltr./min.	22 kW, 87 db	113 kg
<b>KOMHER100020</b>	KD 12000	540	12900 ltr./min.	25 kW, 88 db	123 kg
<b>KOMHER100030</b>	KD 14000 - wassergekühlt	540	15100 ltr./min.	28 kW, 87 db	175 kg
<b>KOMHER100060</b>	KD 8000	1000	8600 ltr./min.	13 kW, 87 db	106 kg
<b>KOMHER100080</b>	KD 10000	1000	10800 ltr./min.	16 kW, 87 db	113 kg
<b>KOMHER100050</b>	KD 12000	1000	12900 ltr./min.	19 kW, 88 db	123 kg
<b>KOMHER100070</b>	KD 14000 - wassergekühlt	1000	15100 ltr./min.	28 kW, 87 db	175 kg