

# ALEXIT®

## Decklack 402-99

Typenblatt: 402-99

Technische Info:

Allgem. Techn. Info:

### 1. Materialbeschreibung

ALEXIT-Decklack 402-99 ist ein schnelltrocknendes Zwei-Komponenten-Material auf Polyurethan-DD-Basis. Innerhalb kurzer Zeit härtet die erstellte Lackierung zu einer robusten, seidenmatten Oberfläche aus. Der ausgehärtete Film zeichnet sich durch hohe Kratz- und Abriebfestigkeit aus und verfügt über gute Beständigkeitseigenschaften gegen Wasser, Reinigungsmittel, Kühlmittel, Hydrauliköle, Schmier- und Treibstoffe, Lösemittel und dgl.

ALEXIT-Decklack 402-99 wird als abschließender Oberflächenschutz eingesetzt, wenn der Fertigungsablauf eine schnelle Trocknung erfordert. ALEXIT-Decklack 402-99 bietet eine hohe Beständigkeit gegen die in der Praxis auftretenden Belastungen.

Sofern freiluftklimabelastete Objekte nicht regelmäßig gereinigt werden, tritt durch starke UV-Belastung eine Glanz- bzw. Farbtonveränderung auf. Die Schutzdauer wird hierdurch nicht beeinträchtigt.

ALEXIT-Decklack 402-99 ist mit vielen handelsüblichen 1K- und 2K-Beschichtungsstoffen überlackierbar. Bei wasserverdünnbaren Beschichtungsstoffen muss im Bedarfsfall die Haftung getestet werden bzw. sind eine Lösemittel-Reinigung bzw. Anschleifen erforderlich.

### 2. Anwendungsbereiche

für die abschließende Schutzbeschichtung von Motoren und deren Anbauteilen, für Getriebe und Apparate

### 3. Farbton

lieferbar in allen Uni-Farbtönen für die industrielle Serienfertigung

### 4. Glanz

seidenmatt

### 5. Ergiebigkeit

ca. 6 m<sup>2</sup> / kg – Trockenschichtdicke 60 µm,  
empfohlene Schichtdicke 55 - 65 µm

### 6. Untergrundvorbehandlung

In vielen Fällen kann ALEXIT-Decklack 402-99 direkt auf den werkgerecht gereinigten / vorbehandelten Metall- oder Duroplastuntergrund aufgetragen werden.

Bei höheren Anforderungen an die Lackierung ist es zweckmäßig, mit einer haftvermittelnden, korrosionsschützenden Grundierung vorzuarbeiten, z.B. CELEROL-Reaktionsgrund oder SEEVENAX-Grundierungen.

# ALEXIT®

## Decklack 402-99

<b>7. Produktbezeichnung</b>	Stamm-Material Reaktionskomponente Verdünner	ALEXIT-Decklack 402-99 ALEXIT-Härter 405-GN ALEXIT-Verdünner 68
<b>8. Mischungsverhältnis</b>	8 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil	ALEXIT-Decklack ALEXIT-Härter
	5 Volumenteile 1 Volumenteil	ALEXIT-Decklack ALEXIT-Härter
<b>9. Verarbeitungsverfahren</b>	Druckluftspritzen Auslaufzeit (DIN 53211) Düsengröße Druck	ca. 35 - 40 Sekunden 1,2 – 1,5 mm 3,0 – 4,0 bar
<b>10. Topfzeit</b>	Raumtemperatur	1 Stunde
<b>11. Trocknung</b>	Raumtemperatur	montagefest : ca. 2 Stunden
	Wärmetrocknung	5 Minuten Ablüftzeit 20 Minuten – 60°C 25 Minuten – RT (Abkühlzeit)
<b>12. Gebindegrößen</b>	ALEXIT-Decklack 402-99 ALEXIT-Härter 405-GN ALEXIT-Verdünner 68	12 kg, 30 kg netto 1 kg, 6 kg netto 5 kg, 25 kg netto