



Anschlüsse
 M = G1/4
 P1, P2, P3, T1 = G1/2
 T = G3/4

Einstellwert für Montagewerkzeug in Nm		
Pos.	Bauteil	Spulennutter
2	34	7
3	34	7
5	60	27
Die Anzugsmomente unterliegen einer montagebedingten Streuung von +/- 15 %		

Werkstoff	: Aluminium
Oberfläche	: grau eloxiert
Ventilspannung/Stecker	: 12 VDC / DIN 43650
Ölempfehlung	: HLP DIN 51524 T2
gef. Ölreinheit	: 18/16/13
Max. zul. Druck	: 200 bar
Max. Betr.-Druck (DBV1)	: 70 bar