

Varianten:

ASHFLM802194 - Fluid Press FPIA-L10-VM (max. 150 bar +0/-5 bar)

ASHFLM802193 - Fluid World WIA 10 F VM25 (max. 130 bar +0/-5 bar)

ASHFLM802192 - CBF VAD FC5 (max. 150 bar +0/-5 bar)

Allgemeine techn. Grenzwerte für alle Varianten:

- min. 40 l/min
- max. 80 l/min

Erforderliches Werkzeug:

- Innensechskantschlüssel 2,5 mm
- Gabelringschlüssel SW 8
- Gabelringschlüssel SW 17 und SW 22
- Digitalmanometer
- T-Stück mit Minimes-Messanschluss



1. Das Manometer mittels T-Stück und Minimes-Anschluss in die Hydraulikleitung auf der Kolbenbodenseite einbauen.
2. Die Kontermutter am Druckumschaltventil lösen und den Gewindestift verstellen, bis der erforderliche Druck erreicht ist:

Alte Ventilausführung (ASHFLM802193) 130 bar (+0 bar / - 5 bar)

Neue Ventilausführung (ASHFLM802194/ASHFLM802192) 150 bar (+0 bar / - 5 bar)

3. Nach Erreichen des Sollwertes die Kontermutter wieder ordnungsgemäß festziehen.
4. Die Schritte 1 bis 3 auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen.



Achtung:

Der Druck muss auf beiden Seiten identisch eingestellt sein. Unterschiedliche Druckeinstellungen können zu Fehlfunktionen und ungleichmäßigen Bewegungen des Anbaugeräts führen.



Abb. 1 ASHFLM802193

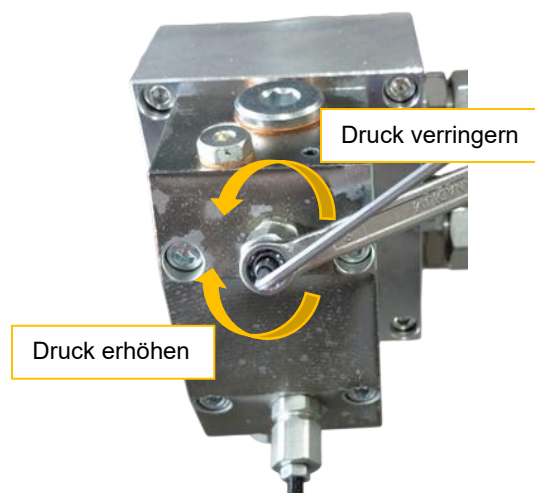


Abb. 2 ASHFLM802192 / ASHFLM802194